

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Formularz nr. F-078-U, R. 1

PS/17/2014

Aktualizacja: 4

Wydana zgodnie z ustawą 22/1997 Dz.U. o wymaganiach technicznych dotyczących wyrobów i o zmianie oraz uzupełnieniu niektórych ustaw, w brzmieniu ustawy nr 71/2000 Dz.U., ustawą nr 205/2002 Dz.U. i rozporządzeniem Rady Ministrów nr 163/2002 Dz.U. w brzmieniu rozporządzenia Rady Ministrów nr 312/2005 Dz.U., ustanawiającym wymagania techniczne dotyczące wybranych wyrobów budowlanych.

Producent oświadcza i potwierdza na własną wyłączną odpowiedzialność, że wymienione wyroby zostały poddane ocenie zgodności właściwości z wymaganiami przepisów technicznych.

Producent: Alca plast, s.r.o., Biskupský dvůr 2095/8, Nové Město, 110 00 Praha 1, REGON: 25655809

Wyrób/wyroby: Liniowe korytka podłogowe z tworzywa sztucznego

APZ8, APZ9, APZ10, APZ18

Oceny zgodności dokonano według § 5, akapit 2, rozporządzenia Rady Ministrów nr 163/2002 Dz.U. w brzmieniu rozporządzenia Rady Ministrów nr 312/2005 Dz.U.

Dane identyfikacyjne dokumentów dot. badań i oceny zgodności:

- 1. Certyfikat nr. 18 005 z dnia 28. 2. 2018, wydany przez ITC, a.s., třída T. Bati 299, 764 21, Zlín**

Odwołanie do właściwych norm, przepisów technicznych lub świadectwa techniczno-budowlanego użytych do oceny zgodności:

EN 1253-1, Art. 5.1, Art. 5.3.1, Art. 5.3.2, Art. 5.6, Art. 5.8.1, Art. 5.9

Producent potwierdza na własną odpowiedzialność, że właściwości wyrobu/ów podanego/y ch w niniejszej deklaracji spełniają podstawowe wymagania według rozporządzenia Rady Ministrów nr 163/2002 Dz.U. w brzmieniu rozporządzenia Rady Ministrów nr 312/2005 Dz.U., i wymagania podanych przepisów technicznych, że wyrób w warunkach normalnego użytkowania podanego przez producenta jest bezpieczny, oraz że podjął środki, w celu zapewnienia zgodności wszystkich wprowadzanych na rynek wyrobów z dokumentacją techniczną i z podstawowymi wymaganiami.

Alca plast, s.r.o.
Biskupský dvůr 2095/8
Nové Město, 110 00 Praha 1
IČ: 25655809
DIČ: CZ25655809



Břeclav, dnia 11. 4. 2018

Ing. Soňa Hřebačková
pełnomocnik ds. jakości



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
763 02 ZLÍN - ČESKÁ REPUBLIKA

CERTYFIKÁT No 18 005

zašwiadza, że produkt

**Liniowe korytka podłogowe z tworzywa sztucznego
typ APZ8, APZ9, APZ10 i APZ18
- z kołnierzem metalowym**

produkcji
Alca PLAST, s. r. o.
Biskupský dvůr 2095/8
110 00 Praha 1 – Nové Město
Republika Czeska
IČ: 25655809

W zakresie przepisanych parametrów osiąga wartości podane w Załączniku 1/18 005.

Świadcstwo wydaje się na podstawie następujących dokumentów:

- protokół z prób akredytowanego laboratorium sygn. akt 313500349, opracowany przez ITC a. s. – akredytowane laboratorium nr 1004 Zlín dnia 12-08-2011; (korytka typ APZ 8, APZ 9 – świadcstwo nr 11 071)
- protokół z prób akredytowanego laboratorium sygn. akt 313500596/1, opracowany przez ITC a. s. – akredytowane laboratorium nr 1004 Zlín dnia 20-10-2014; (korytka typ APZ 10 – świadcstwo nr 14 038)
- protokół z prób akredytowanego laboratorium sygn. akt 313500847/1, opracowany przez ITC a. s. – akredytowane laboratorium nr 1004 Zlín dnia 26-02-2018; (korytka typ APZ 18)

Warunki wykorzystania świadcstwa i informacje związane:

1. Świadcstwo dotyczy wyłącznie podanych powyżej modeli wyrobu.
2. Świadcstwo dopóki nie dojdzie do zmian technologii produkcji, zastosowanych norm lub właściwych przepisów, ale najdłużej do daty ważności.
3. Ważność świadcstwa można sprawdzić na www.itczlin.cz

Data uchwalenia i wydania: 28-02-2018
Ważny do: 28-02-2021



Pavel Vaněk

Inż. Pavel Vaněk
Dyirektor dywizji certyfikacji

Załącznik nr 1/18 005

Charakterystyki techniczne	Jednostka	Stwierdzona wartość ¹⁾	Stwierdzona wartość ²⁾	Stwierdzona wartość ³⁾	Stwierdzona wartość ⁴⁾	Sposoby ustalania (metody prób)
Wygląd	-	- ⁵⁾	- ⁵⁾	- ⁵⁾	- ⁵⁾	wzrokowo
Wysokość syfonu	mm	28 – 29	28 – 29	29 – 30	28,1 – 28,3	ČSN EN 1253-1, art. 5.3.1
Odporność syfonu na ciśnienie	Pa	640	640	312 – 314	320	ČSN EN 1253-1, art. 5.3.2
Wymiary otworów w kratce odpływowej – szerokość otworów	mm	6	6	4,02 – 4,05	5	ČSN EN 1253-1, art. 5.1
Szczelność na zapach przy wlocie z syfonem	-	bez nieszczelności i spadku ciśnienia	bez nieszczelności i spadku ciśnienia	bez nieszczelności i spadku ciśnienia	bez nieszczelności i spadku ciśnienia	ČSN EN 1253-1, art. 5.8.1
Przepływ przez kratę odpływową	l/s	0,44	0,46	0,56 – 0,58	0,36 – 0,37	ČSN EN 1253-1, art. 5.9
Obciążenie kratki	-	bez pęknięć, złamań	bez pęknięć, złamań	bez pęknięć, złamań	bez pęknięć, złamań	ČSN EN 1253-1, art. 5.6

- 1) Próby przeprowadzono na podłogowym odpływie liniowym z tworzywa sztucznego, typ APZ 8.
2) Próby przeprowadzono na podłogowym odpływie liniowym z tworzywa sztucznego, typ APZ 9.
3) Próby przeprowadzono na podłogowym odpływie liniowym z tworzywa sztucznego, typ APZ 10.
4) Próby przeprowadzono na podłogowym odpływie liniowym z tworzywa sztucznego, typ APZ 18.
5) Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne bez ostrych krawędzi i wad mających wpływ na funkcjonalność odpływu lub umożliwiających zranienie.

Data wydania: 28-02-2018




Inž. Pavel Vaněk
Dyrector dywizji certifikacji